

PREARRANGEMENT KIT FOR Split-Systems PRESSURIZED TUBES - KIT di PREDISPOSIZIONE con PRESSURIZZAZIONE delle LINEE FRIGORIFERE

Per un veloce, facile e sicuro collegamento delle tubazioni frigorifere (liquido / gas) all'interno della scatola di predisposizione e all'esterno dell'edificio (alla futura unità moto-condensante).

All'atto dell'installazione delle tubazioni è sufficiente prevedere il nuovo Kit di Predisposizione di diametro opportuno.

- In tubo di rame con spessore maggiorato;
- Estremità fisse con filettature Maschio SAE;
- (4) Bocchettoni per il collegamento alle estremità Maschio (forniti);
- Facile pressurizzazione. L'estremità di servizio da 1/4" M. SAE (7/16" 20UNF) è munita di Valvola Schrader e Cappuccio zigrinato con O-Ring di tenuta;
- (1) Tappo Maschio SAE (fornito);
- Facile controllo della Pressione residua;
- Adatti per i refrigeranti R-22, R-134a, R-404a, R-507 e le nuove Miscele R-407c e R-410a (AZ-20, Puron®...);
- Riutilizzabili al 100%;
- Tubazioni prive di Ossidazioni interne, sporco...;
- Certezza della tubazione "a tenuta" anche dopo anni;
- Assenza di Umidità. Evacuazione più veloce e sicura...
L'olio lubrificante della Pompa per Vuoto rimane privo di condensati e pulito più a lungo.

Come effettuare i collegamenti :

- 1. Unità interna** - Tagliare e sbavare il tubo di rame in modo da lasciare una lunghezza sufficiente all'interno della scatola di predisposizione per il collegamento della curva (fornita);
NOTA : Il tubo di rame con Ø maggiore deve essere più corto di 4 cm. c.a.
- Inserire il Bocchettone (fornito) sulla tubazione di predisposizione di Ø maggiore ed effettuare la "cartella" con il flangiatubi a 45°.
 - a. Orientare la curva in modo da facilitare il collegamento della tubazione di Ø minore;
 - b. Serrare il bocchettone con due chiavi;
- Inserire il Bocchettone (fornito) sulla tubazione di predisposizione di Ø minore ed effettuare la cartella.
Ripetere i punti 2.a. e 2.b.;
- Unità esterna** - Tagliare e sbavare il tubo di rame in modo da lasciare una lunghezza sufficiente per il futuro collegamento dell'unità motocondensante;
- Inserire il Bocchettone (fornito) sulla tubazione di predisposizione di Ø maggiore ed effettuare la cartella.
 - a. Imboccare leggermente il Tappo esagonale M. SAE (fornito) sul bocchettone in modo da facilitare lo sfiato della tubazione;
- Inserire il Bocchettone (fornito) sulla tubazione di predisposizione di Ø minore ed effettuare la cartella.
 - a. Avvitare sul bocchettone la Valvola di Accesso M. SAE (fornita) lato sprovvisto di Valvola Scharder;
 - b. Serrare il bocchettone con due chiavi;
- Collegare l'estremità di una manichetta flessibile da 1/4" F. SAE, **munita di percussore**, sulla Valvola di Accesso installata in precedenza e l'altra estremità al Riduttore di Pressione per Azoto.
 - a. Aprire la Valvola dell'Azoto e regolare il Riduttore di Pressione a **1,5 ÷ 2,0 Bar**. Sfiatare per alcuni secondi l'aria contenuta nella tubazione;
 - b. Serrare il Bocchettone / Tappo con due chiavi.

NOTA : Quando si andrà ad installare il climatizzatore si raccomanda di "ricuocere" il tubo di rame delle tubazioni di predisposizione per evitare incrinature sulla nuova flangiatura di tenuta (Usare il Gel Spray Barriera di Calore Mod. L-11509 per proteggere le parti in plastica e isolanti adiacenti al tubo).



Mod.	Descrizione
W05 4 6	Prearrangement Kit for Pressurized Copper Tubes - 1/4" + 3/8" Male SAE Flare. Kit di predisposizione 1/4" M. SAE x 3/8" M. SAE con Tappo, Valvola di Accesso da 1/4" M. SAE (7/16" 20UNF) con Valvola Schrader e Cappuccio zigrinato in ottone e Bocchettoni esagonali.
W05 4 8	R407c Prearrangement Kit for Pressurized Copper Tubes - 1/4" + 1/2" Male SAE Flare. C.s. 1/4" M. SAE x 1/2" M. SAE.
W05 410	R407c Prearrangement Kit for Pressurized Copper Tubes - 1/4" + 5/8" Male SAE Flare. C.s. 1/4" M. SAE x 5/8" M. SAE.
W05 610	R407c Prearrangement Kit for Pressurized Copper Tubes - 3/8" + 5/8" Male MAE Flare. C.s. 3/8" M. SAE x 5/8" M. SAE.